

(MP五協フード&ケミカル株式会社)

## 品質方針

当社は、「顧客満足」を起点に置き、お客様にご満足いただける高い品質の製品・サービスを提供します。

1. 顧客ニーズを把握し、独自の発想と責任ある行動により新しい価値を常に創造します。
2. 科学的根拠に基づいた技術力、開発力を追求します。
3. 高い品質を維持するために一貫した品質保証体制を構築・運用し、継続的改善に努めます。
4. 関連国の関係法規制を遵守し、国際的な意識改革と危機管理を徹底します。